

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 與碳氟類產品並用的增強劑 BAYGARD EDW

### 規格:

化學成份	: 聚氨酯分散液
供應型態	: 白色至微黃色分散液
固含量	: 約 27%
離子性	: 陰離子
密度(23°C)	: 1.0 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 約 50mPa.s
<b>pH 值</b>	: <b>6.0~7.0</b>
溶解方式	: 易於與水混合
穩定性	: 耐硬水及弱酸與弱鹼

### 特性:

關於氟碳整理劑的概述可見於 BAYGARD 氟碳化合物的產品說明書中。它具有下列特點:

1. 織物在水洗與乾洗時，**加強撥水與撥油效果。**

### 應用:

#### 推薦工藝

##### 聚酯與聚酰胺纖維

軋餘率	約 40%	
15~60	g/L	BAYGARD AFF 1)
5~10	g/L	BAYGARD EDW

##### 聚酯/棉纖維

軋餘率	約 60%	
x	g/L	抗皺折樹脂
y	g/L	催化劑
0.5~1	g/L	醋酸 60%
30~90	g/L	BAYGARD AFF 1)
10~15	g/L	BAYGARD EDW

##### 棉與粘膠纖維

軋餘率	約 70%	
x	g/L	抗皺折樹脂
y	g/L	催化劑
0.5~1	g/L	醋酸 60%
30~90	g/L	BAYGARD AFF 1)
10~15	g/L	BAYGARD EDW

可用較低用量的 BAYGRAD AFF 300% 取代，高於 15 g/L BAYGARD EDW 用於合成纖維及高於 25 g/L 用於天然纖維會破壞最初拒水效果與賦予粗糙的手感。  
碳氟類產品要求的烘乾與焙烘條件適用於 BAYGARD EDW。

### 儲存:

本產品自出廠日起 6 個月，於密閉容器內。產品可能產生沉澱，可通過攪拌使其溶解，而不會影響性能。易於結霜。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。